

FZ/T 54003—2004

时,供需双方应分析原因、明确责任、协商处理。

#### 7.2.1 检验项目

同 7.1.1。

#### 7.2.2 组批规定

按原生产批号组批。

#### 7.2.3 取样规定

7.2.3.1 性能项目试验按 7.1.3.1 规定取样。

7.2.3.2 外观和筒重根据批量范围按 GB/T 2828.1—2003 表 1 中一般检查水平 II 规定确定样本大小(字码)。

#### 7.2.4 检验结果评定

7.2.4.1 性能项目的计算值按 7.1.4.1 规定评定等级。

7.2.4.2 外观和筒重按 7.2.3.2 确定的样本大小(字码),再根据 GB/T 2828.1—2003 表 2-A 中正常检查一次抽样方案(主表),确定样本量和接收质量限(AQL)为 4.0,确定接收数  $A_c$  和拒收数  $R_e$ ,并按本标准 5.3 和 5.4 要求评定,当不合格的卷装数  $\leq A_c$  时为原等级,当不合格卷装数  $\geq R_e$  时,则按原等级降低一个等级。

7.2.4.3 综合等级的评定,以性能指标、外观和筒重指标中最低项的等级定为该产品的等级。

### 8 标志、标签

包装箱上应标明产品名称、规格、等级、批号、净重、毛重、内装筒子个数、生产日期、产品标准编号、商标、生产企业名称、详细地址以及防潮、小心轻放等标志。

### 9 包装、运输、贮存

#### 9.1 包装

9.1.1 每个筒子应套一个塑料袋,放入包装箱。包装箱内应定位固定丝筒,包装的质量应保证筒子不受损伤。

9.1.2 每个包装箱内的筒子应大小尽量均匀。不同品种、规格、批号、等级应分别装箱。

9.1.3 每批产品应附质量检验单。

#### 9.2 运输

运输中防止损坏包装箱和受潮。

#### 9.3 贮存

包装箱按批堆放,贮存在干燥、清洁、通风的仓库内。

FZ/T 54003—2004

ICS 59.060  
W 52

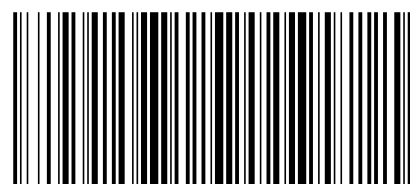
# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54003—2004  
代替 FZ/T 54003—1993

### 涤纶预取向丝

Polyester partially oriented yarns



FZ/T 54003—2004

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-15791

定价: 8.00 元

2004-07-03 发布

2004-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

表3 不同规格的条干不匀率试验速度推荐值

分 类	1.5 dtex≤dpf<2.9 dtex	2.9 dtex≤dpf<5.0 dtex	5.0 dtex≤dpf<10.0 dtex
试验速度/(m/min)	100	100	200

6.1.4 含油率试验按 GB/T 6504—2001 规定进行。仲裁采用中性皂液洗涤法。

## 6.2 外观检验

### 6.2.1 条件

工作点的照度大于或等于 600 lx, 周围环境应无其他散射光和反射光。

### 6.2.2 设备

#### 6.2.2.1 分级车。

#### 6.2.2.2 照度表。

### 6.2.3 检验步骤

6.2.3.1 用照度表测定工作点的照度。

6.2.3.2 在分级车上转动一周观察筒子的两个端面和一个柱表面。

6.2.3.3 对每个被检筒子按 5.3 要求进行检验, 并记录。

## 6.3 筒重试验

### 6.3.1 设备

磅秤, 适宜的称量范围, 精度为 0.5%。

### 6.3.2 步骤

称取卷装的质量, 扣除已知的皮质量, 该净质量即为筒重, 准确到 0.5%, 并记录。

## 7 检验规则

### 7.1 出厂检验

#### 7.1.1 检验项目

7.1.1.1 性能项目按 5.2 表 1 规定, 并按 6.1 规定的试验方法进行试验。

7.1.1.2 外观检验项目按 5.3 规定, 并按 6.2 规定的检验方法进行检验。

7.1.1.3 筒重试验按 5.4 表 2 规定, 并按 6.3 规定的试验方法进行试验。

#### 7.1.2 组批规则

在一定范围内采用周期性取样组成检验批号。一个生产批可由一个检验批组成, 也可由若干检验批组成。

#### 7.1.3 取样规定

7.1.3.1 性能项目试验的实验室样品按 GB/T 6502—2001 规定取样。

7.1.3.2 外观检验逐筒取样。

7.1.3.3 筒重试验逐筒取样。

#### 7.1.4 检验结果评定

7.1.4.1 性能项目的计算值按 GB/T 1250—1989 中修约值比较法与表 1 的性能项目指标值的极限数值比较, 评定等级。

7.1.4.2 外观检验按 5.3 规定, 逐筒评定等级。

7.1.4.3 筒重检验按 5.4 规定, 逐筒评定等级。

7.1.4.4 综合等级的评定, 以检验批中性能指标、外观和筒重指标中最低项的等级定为该产品的等级。

### 7.2 复验规则

一批产品到收货方三个月内, 作为验收或对质量有异议时可提请复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时, 不得申请复验。如果是由于该批产品质量影响了后加工产品质量, 并造成严重损失

中华人民共和国纺织  
行业 标 准  
涤纶预取向丝  
FZ/T 54003—2004

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码: 100045

网址 www.bzcb.com

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 12 千字

2004 年 8 月第一版 2004 年 8 月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-15791 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话: (010)68533533

## 5 技术要求

### 5.1 产品分等

涤纶预取向丝分为优等品、一等品、合格品三个等级,低于合格品为等外品。

### 5.2 性能项目

涤纶预取向丝的性能项目和指标值见表 1。

表 1 涤纶预取向丝性能项目和指标

序号	项 目	计量 单位	分 类								
			1.5 dtex≤dpf<2.9 dtex			2.9 dtex≤dpf<5.0 dtex			5.0 dtex≤dpf<10.0 dtex		
			优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
1	线密度偏差率	%	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0
2	线密度变异系数 $CV_b \leq$	%	0.60	0.80	1.1	0.50	0.70	1.0	0.50	0.70	1.0
3	断裂强度 $\geq$	cN/dtex	2.3	2.1	1.9	2.2	2.0	1.8	2.2	2.0	1.8
4	断裂强度变异系数 $CV_b \leq$	%	4.5	6.0	8.5	4.5	6.0	8.5	4.0	5.5	8.0
5	断裂伸长率	%	$M_1 \pm 4.0$	$M_1 \pm 6.0$	$M_1 \pm 9.0$	$M_1 \pm 4.0$	$M_1 \pm 6.0$	$M_1 \pm 9.0$	$M_1 \pm 4.0$	$M_1 \pm 6.0$	$M_1 \pm 9.0$
6	断裂伸长变异系数( $CV_b$ ) $\leq$	%	5.0	6.5	9.0	5.0	6.5	9.0	4.5	6.0	8.5
7	条干不匀率	$U \leq$	0.96	1.36	1.76	0.88	1.28	1.68	0.80	1.20	1.60
		$CV \leq$	1.20	1.70	2.20	1.10	1.60	2.10	1.00	1.50	2.00
8	含油率	%	$M_2 \pm 0.12$								

注 1:  $M_1$  为断裂伸长率值中心值,由供需双方确定。  
注 2:  $M_2$  为含油率中心值,由供需双方确定。

### 5.3 外观项目

外观项目与指标值由供需双方根据后道产品的要求协商确定。

### 5.4 筒重

指标值见表 2。

表 2 筒重指标值

等 级	优等品	一等品	合格品
筒重/kg	定重或定长	$\geq 5$	$\geq 2$

## 6 试验方法

### 6.1 性能试验

6.1.1 线密度偏差率及线密度变异系数试验按 GB/T 14343—2003 方法 B 规定进行试验并计算。

6.1.2 断裂强度及其变异系数,断裂伸长率及其变异系数试验按 GB/T 14344—2003 规定进行试验并计算。

6.1.3 条干不匀率试验按 GB/T 14346—1993 中 nomal 类型试验,单个试验的试样长度不少于 400 m,其中仲裁可用推荐的配套试验速度(见表 3)。

## 前 言

本标准代替 FZ/T 54003—1993《涤纶预取向丝》。

本标准是对 FZ/T 54003—1993《涤纶预取向丝》的修订,并以该标准为基础,根据近年来该产品发展较快的特点,对标准作了如下的修订:

——线密度由 80 dtex~340 dtex、单丝线密度 4 dtex~10 dtex 的复丝,覆盖到线密度 70 dtex~600 dtex,单丝线密度 1.50 dtex~10.0 dtex 的复丝,单丝根数小于 100(1993 版的第 1 章;本版第 1 章);

——按单丝线密度 2.9 dtex 和 5.0 dtex 为界限分为三档(见第 4 章);

——产品分等由原来的优等品、一等品、二等品、三等品四个等级,改为优等品、一等品、合格品三个等级(1993 版的第 4 章;本版 5.1);

——单丝线密度为 5.0 dtex 及以上至 10.0 dtex 档的三项变异系数项目由  $CV$  改为  $CV_b$ ,相应指标值略有调整(见表 1);

——增加了单丝线密度为 1.5 dtex 及以上至 2.9 dtex,2.9 dtex 及以上至 5.0 dtex 两档的性能项目与指标值(见表 1);

——增加了含油率项目和指标值(见表 1);

——外观项目和指标由原来的列表规定改为由供需双方根据后道产品的要求协商确定(1993 版的 4.2;本版 5.3);

——条干不匀率项目根据产品分类设定了仲裁试验推荐速度(1993 版的 5.3;本版 6.1.3)。

本标准由中国化纤工业协会提出。

本标准由上海化学纤维(集团)有限公司归口。

本标准起草单位:中国石化上海石油化工股份有限公司、中国石化仪征化纤股份有限公司、中国化纤工业协会化纤产品检测中心。

本标准主要起草人:朱 刚、赵付平、陈 敏、虞辛日、杨正富、陆秀琴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——FJ 553—1986、FJ 553—1987、FZ/T 54003—1993。